

तकनीकी विशेषताएँ

फॉर्मेट, लंबाई x चौड़ाई, ममी [फीट]	1220 x 2440 x 1220 [4x8x4] 1250 x 2500 x 1250 [4x8x4]
मोटाई, ममी	18, 21
सतह का प्रकार	चकिना/चकिना [एफ (F)/एफ (F)]
टेबर परीक्षण के अनुसार आरपीएम, घर्षण प्रतरोध	350
फॉर्मेल्डहाइड उत्सर्जन श्रेणी	E1
वाटरप्रूफिंग	बढ़ा हुआ
घनत्व, kg/m³	640-700
नमी, %	14 से अधिक नहीं
कनारों की फनिशिंग	पानी में घुलने वाला ऐक्रेलिक पेंट

एसटीओ (STO) "बर्च लेमिनेटेड प्लाईवुड" के मानकों के अनुसार नरिमति। एसटीओ (STO) के बारे में www.sveza.ru वेबसाइट पर "लाइब्रेरी" सेक्शन में उपलब्ध है।

मजबूती के मानक

स्थैतिक मोड़ पर मजबूती की सीमा, MPa, कम से कम	बाहरी परतों के फाइबर के साथ-साथ [खड़ी दशा]	60
	बाहरी परतों के फाइबर की आड़ी दशा में	30
स्थैतिक मोड़ में लोच का मापांक, एमपीए, कम से कम	फाइबर के साथ-साथ [खड़ी दशा]	6000
	फाइबर की आड़ी दशा में	3000

लंबाई/चौड़ाई में स्वीकार्य वचिलन

प्लाईवुड शीट की लंबाई/चौड़ाई, ममी	अधिकतम वचिलन, ममी
1220/1250	±3,0
2440/2500	±4,0

मोटाई में स्वीकार्य वचिलन

प्लाईवुड की नाममात्र मोटाई, ममी	परतों की संख्या, नग	अधिकतम वचिलन, ममी
18	13	+0,7; -0,9
21	15	0,0; -1,1

एक पैक में शीटों की संख्या

फॉर्मेट, ममी	प्लाईवुड की मोटाई, ममी	पैक की ऊंचाई, ममी			
		एक पैक में शीटों की संख्या, नग	पैक का वॉल्यूम, m³	एक पैक में शीटों की संख्या, नग	पैक का वॉल्यूम, m³
1220 x 2440 x 1220	18	22	1,179	33	1,768
	21	19	1,188	29	1,813
1250 x 2500 x 1250	18	22	1,238	33	1,856
	21	19	1,247	29	1,903

वाहन लोडिंग मानक

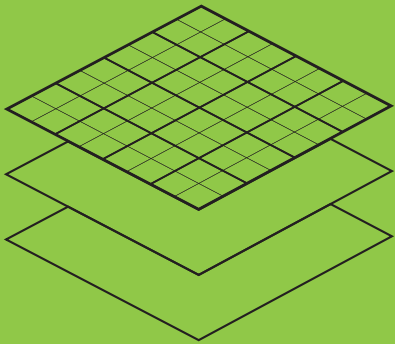
फॉर्मेट, ममी	पैक की ऊंचाई, ममी	यूरो ट्रक	
		पैक संख्या	वॉल्यूम, मी³
1220 x 2440 x 1220	400	24	29
	600	16	29
1250 x 2500 x 1250	400	23-24	29-30
	600	16	30

मानकों का अनुपालन





SVEZA DECK 350



SVEZA DECK 350 सलैब फॉर्मवरक के लिए मार्कगि गर्डि वाली प्लाईवुड

मानकों का अनुपालन





मार्कगि आपके हाथ में!



बर्च प्लाईवुड पेटेंट टेक्नोलॉजी

100%

SVEZA.RU

SVEZA DECK 350

SVEZA DECK 350 प्लाईवुड के लाभ, साधारण लेमनिटेड प्लाईवुड की तुलना में *:

SVEZA Deck 350 एक विशेष लेमनिटेड प्लाईवुड है जिसमें मार्कगि ग्राइड होती है, जो स्लेब फॉर्मवर्क के लिए बनाई गई है। ग्राइड पैटर्न में 25.50 और 100 ममी की पचि होती है।

तीन प्रकार की लाइनों से प्लाईवुड की मार्कगि और कटाई के साथ-साथ रीबार प्लेसमेंट में आसानी होती है। इसके कारण, निर्माण स्थलों पर श्रम लागत कम हो जाती है**।

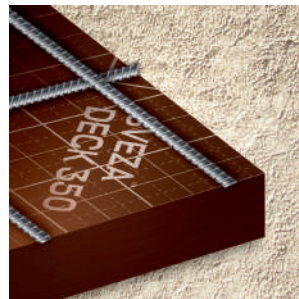
मार्कगि ग्राइड के साथ प्लाईवुड उत्पादन की तकनीक पेटेंट *** द्वारा संरक्षित है।

SVEZA Deck 350 के कनारों को विशेष कम जल पारगम्यता वाले जल में घुलनशील ऐक्रेलिक पेंट से कोट किया गया है। यह उच्च-मजबूत बोर्ड 100% बर्च प्लाईवुड से बनाया गया है। SVEZA Deck 350 प्लाईवुड की सतह चिकनी है और इसे घर्षण-प्रतिरोधी सामग्री से लेपित किया गया है [टैबर परीक्षण के अनुसार घिसावट 350 आरपीएम]।

ग्राइड चित्र



25,50,100 ममी की पचि है। प्लाईवुड को चिह्नित करना और काटना सरल बनाता है।



स्ट्रुक्स लगाना और रीबार प्लेसमेंट सुविधाजनक है।



एक्सटेंशन, फ्लैज और सीधे कोनों को काटना सुविधाजनक है।



काम का समय और श्रम लागत कम हो जाती है।

कनारे



कनारों पर विशेष पेंट नमी से बचाता है।

बारस पर पैकगि



बार पर पैकेजिंग से सामग्री की सुरक्षा बेहतर होती है और अनलोडिंग में 20% तक समय की बचत होती है।

मॉस्को में किए गए एक तुलनात्मक प्रयोग से पता चला कि SVEZA Deck 350 प्लाईवुड निर्माण स्थल पर समय बचाता है। 3 प्रवेश द्वार वाले 16-मंजिला घर के निर्माण में समय की बचत 170 घंटे से अधिक की होती है।

* साधारण लेमनिटेड प्लाईवुड - वाटरप्रूफ प्लाईवुड, जो फिनॉल-फॉर्मल्डहाइड गोंद का उपयोग करके बनाई जाती है और बिना मार्कगि के फिनॉल सामग्री से लेपित होती है।

** वीडियो "SVEZA Deck 350 प्लाईवुड के साथ समय की बचत" <https://youtu.be/-DHqhqvUVs>

*** 20.01.15 को रूसी संघ (रशियन फेडरेशन) के उपयोगिता मॉडल के सरकारी रजिस्टर में पंजीकृत, आरएफ (रूसी संघ) पेटेंट संख्या 150519।

मानकों का अनुपालन

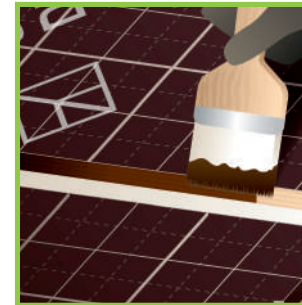


CARB



SVEZA

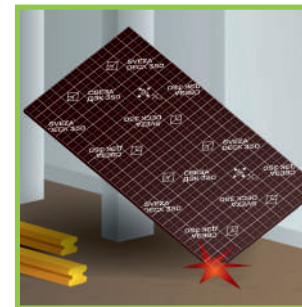
SVEZA DECK 350 प्लाईवुड की उम्र कैसे बढ़ाएं:



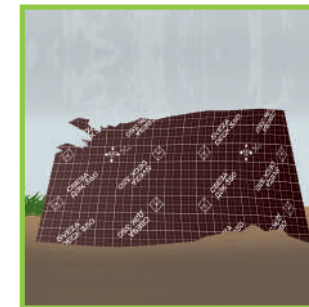
प्लाईवुड को काटते समय, खुले छोरों को नमी (फूलने) से बचाने के लिए TEKNOS Teknol JRM [फिनलैंड] जैसे पेंट या सीलेंट से सुरक्षित करें।



नमी (फूलने) से रोकने के लिए इंस्टॉलेशन कार्य के दौरान बने सभी छिद्रों को सिलिकॉन गोंद से भर दें।



डिसिमेंटलिंग के दौरान प्लाईवुड को गरिने और जमीन पर घसीटने से बचें।



फॉर्मवर्क को हटाने के बाद, प्लाईवुड का निरीक्षण करें। बचे हुए कंक्रीट को हटा दें। आगे की कास्टिंग के लिए बहुत ज्यादा मुड़े हुए पैनलों [शीट] का इस्तेमाल न करें। अगर नुकसान मामूली है, तो एक्सटेंशन शीट का उपयोग करें।



अगले मंजिलों की शटरिंग के लिए उपयोग होने वाली प्लाईवुड को सावधानीपूर्वक रखें ताकि उसे क्रैन की मदद से आगे ले जाया जा सके।

विशेष प्लाईवुड SVEZA Deck 350 की जीवन अवधि बढ़ाने के सभी सुझाव वेबसाइट www.sveza.ru के "लाइब्रेरी" / "ब्रोशर" अनुभाग में "SVEZA लेमनिटेड प्लाईवुड के परिवहन और भंडारण के लिए अनुशंसाएँ" ब्रोशर में दिए गए हैं।



कंक्रीट मशीनर उत्पादन प्रौद्योगिकियों की विविधता और तेज विकास को देखते हुए, कंपनी "Sveza" लेमनिटेड प्लाईवुड के उपयोग से पहले सतह के रंग में संभावित परिवर्तन का मूल्यांकन करने के लिए एक परीक्षण कास्टिंग करने की सलाह देती है, विशेषकर जब सतह पर कोई आगे की फिनिशिंग नहीं की जानी हो।