CUALES SON LOS BENEFICIOS DE TRABAJAR CON SVEZA

VOLÚMENES DE PRODUCCIÓN GRANDES Y ESTABLES

- **39 486** contenedores (40') de contrachapada de abedul al año (**1 461 000 m³ = 39 486** (40'))
- **7** complejos ubicados en las regiones ricas en materias primas de abedul
- Formatos principales: **5×5, 4×8, 5×10**

ALTA CALIDAD

- **100 %** contrachapado de abedul
- Equipamiento moderno
- Pruebas regulares para controlar la calidad de contrachapado

CONTRACHAPADO CERTIFICADO POR FSC®

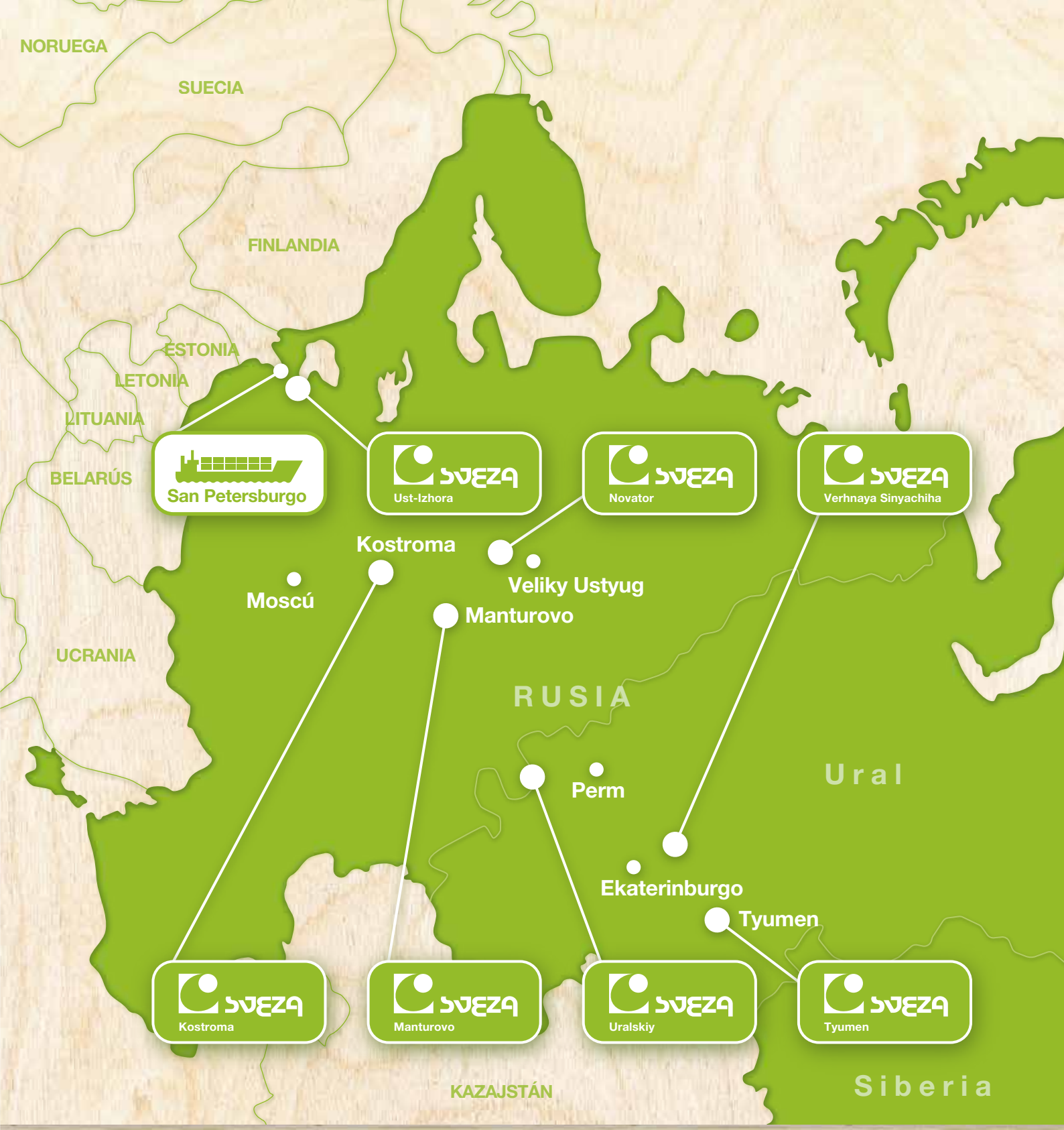
- SVEZA usa la materia prima de fuentes responsables, lo que está confirmado por los certificados de FSC

GESTOR PERSONAL PARA CADA CLIENTE

- Calidez responsabilidad y comunicacion entre el gestor y el cliente

APOYO COMERCIAL DE CLIENTES

- Programas de promociones, exposiciones, publicidad y conferencias



DIN 68705-3 –
BFU 100 – MPA HB

EN 13986
FPC esta certificado por
el Entidad autorizada
1075 MPA Bremen

FSC
www.fsc.org
FSC C107425
Marca de explotación
forestal responsable

CARB
ATCM 93120

www.sveza.com

© SVEZA 02/2019

SVEZA® TITAN

CONTRACHAPADO DE ABEDUL

CON UN ACABADO ANTIDESLIZANTE ESPECIAL

PARTÍCULAS DE CORINDÓN	R13 RESISTENCIA A RESBALAMIENTO	2600 RESISTENCIA AL DESGASTE	>10 000 PRUEBA DE RODADURA

SVEZA

Líder mundial en producción de contrachapado de abedul

WWW.SVEZA.COM

APOYO SEGURO PARA TRANSPORTE ESTABLE

SVEZA® TITAN

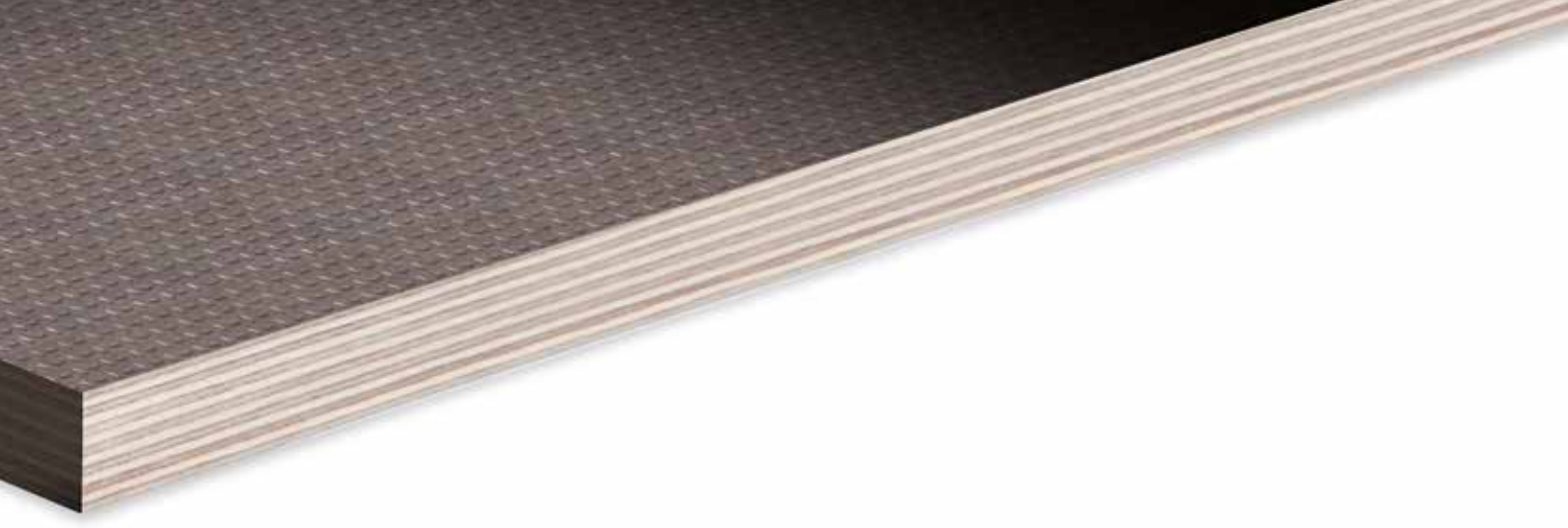
Contrachapado de abedul cubierto con un material antideslizante especial

Garantiza elevada resistencia al desgaste de los suelos y proporciona seguridad de la gente y de la carga en un vehículo.

El acabado SVEZA Titán contiene unas partículas de corindón que proporcionan características excepcionales contra resbalamiento y resistencia al desgaste.

VENTAJAS:

Corresponde a la clase máxima de resistencia al resbalamiento (R13 de acuerdo con DIN 51130). Cumple con los requisitos europeos a la seguridad de transporte de cargas (de acuerdo con EN 12195-1).



Tiene la resistencia máxima a la abrasión de la superficie (no menos de 2600 vueltas según el test taber de acuerdo con EN 438-2:2016)*.

Resistencia máxima al impacto de ruedas de maquinaria de carga y descarga (más de 10 000 ciclos según la norma SFS 3939).

PUESTO A PRUEBA Y APROBADO

IWT
BREMEN, ALEMANIA

VTT CENTRO TÉCNICO DE INVESTIGACIONES DE FINLANDIA
FINLANDIA

MARITERM AB
SUECIA

*El valor es 5 veces más grande en comparación con el contrachapado laminado estándar SVEZA W/F.

USO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Formato, longitud × anchura, mm (pie)	2 440 × 1 220 × 2 440 / 2 500 × 1 250 × 2 500 (8 × 4 × 8) 1 500 × 3 000 / 1 525 × 3 050 (5 × 10)
Grosor, mm	6–30 (grosor hasta 40 mm es disponible a petición del cliente)
Tipo de superficie	antideslizante/liso (W/F)
Resistencia al desgaste, vueltas según el test taber de acuerdo con EN 438-2:2016	2 600
Prueba de rodadura (de acuerdo con la norma SFS 3939), número de ciclos	10 000
Clase de propiedades anti resbalamiento (de acuerdo con la norma DIN 51130)	R13
Color de la superficie	negro (W)/negro, marrón oscuro (F)
Densidad de la película	negro (125 g/m²)/marrón oscuro (120 g/m²)
Acabado de los cantos	pintado a petición
Clase de emisión de formaldehído	E1
Resistencia a humedad	alta
Densidad, kg/m³	640–700
Humedad, %	≤ 14

A petición es posible hacer el producto de tamaño requerido y trabajar los cantos y la superficie en una máquina con control numérico computarizado.
Se produce de acuerdo con la Norma corporativa 00255177-002-2014 «Contrachapado laminado de abedul». Se puede tener conocimiento del texto de la Norma corporativa en la página web **www.sveza.com** en la sección «Biblioteca».

CARACTERÍSTICAS DE RESISTENCIA

Característica	Grosor, mm	Valor
Límite de resistencia durante la flexión estática, MPa, no menos de		
– a lo largo de las fibras de las capas exteriores	9–30	60
– a través de las fibras de las capas exteriores		30
Límite de resistencia durante la tracción a lo largo de las fibras, MPa, no menos de	6–8	30
Módulo de elasticidad durante la flexión estática, MPa, no menos de		
– a lo largo de las fibras	9–30	6 000
– a través de las fibras		3 000